

ORALUX

9100

Светоаккумуляторная пленка

Техническое описание

Трехслойная, зелено-желтая, без кадмия пленка из ПВХ с шелковисто-матовой атласной поверхностью. Фосфоресцирующий эффект отличается высокой продолжительностью после выключения возбуждающего освещения и достаточно сильным свечением. Возбуждение может быть повторено многократно без каких-либо изменений фосфоресцирующих свойств.

Не содержит радиоактивные материалы.

Подложка

Силиконизированный односторонний картон, 135 г/м².

Клей

Полиакрилат долговременного действия на основе растворителя.

Область применения

Применяется там, где есть необходимость в обозначении направлений движения и аварийных выходов при пропадании основного освещения.

Метод печати

Трафаретная печать.

Технические данные

Плотность света (DIN 67 510- Явн. 1992)	после 10 минут 20,0 мКд/м ² после 60 минут 2,8 мКд/м ²
Время затухания (DIN 67 510- Явн. 1992)	340 минут (0,3 мКд/м ²)
Толщина (без подложки и клея)	450 микрон
Вес материала (без подложки и клея)	810 г/м ² .
Предел прочности (DIN EN ISO 527)	в продольном направлении мин. 12 МПа в поперечном направлении мин. 10 МПа
Растяжение при разрыве (DIN EN ISO 527)	в продольном направлении мин. 100 % в поперечном направлении мин. 100 %
Стабильность размеров (DIN 53 377- 5 минут, 70°C, вода)	в продольном направлении около 1,5 % в поперечном направлении около 1,5 %
Пожароопасность (DIN 53 438 T3)	F1
Клеевое усилие (метод тестирования FINAT TM 1 после 24 часов, нержавеющая сталь, в среднем)	18 Н/ 25 мм
Минимальная температура приклеивания	+8°C
Устойчивость к температурам	при наклеивании на алюминий от -35°C до +80°C не наблюдается
Срок хранения**	2 года
Минимальный срок эксплуатации при применении специалистами, использование на вертикальной поверхности	5 лет при применении внутри помещения

* среднее значение ** в оригинальной упаковке при 20°C и относительной влажности 50%

Внимание:

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть очищена от пыли и жира, а при выполнении новой лакировки ее просушивание или полное отверждение должно производиться в течение не менее 3 недель. Для определения совместимости следует провести технологические испытания с использованием предусмотренных для применения лаков.

Вышеприведенные данные основаны на наших знаниях и практическом опыте. Они представлены только для информации и не являются гарантией. По причине многообразия возможностей применения данного материала покупатели должны самостоятельно определять пригодность материала для своего специфического использования.

11/03



ORAFOL Klebetechnik GmbH - Am Biotop 2 - D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 33 01/864 0 - Telefax: +49 (0) 33 01/864 100
E-Mail: verkauf@orafol.de - Internet: <http://www.orafol.de>