

Описание:

Литая полихлорвиниловая пленка с отличной размерной стабильностью и оптимальными характеристиками для обработки. Поверхность блестящая и матовая, белого цвета и прозрачная.

Подложка:

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м².

Клей:

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение:

Разработана специально для высококачественной шелкотрафаретной печати, для выполнения надписей, маркировок и декораций с наивысшими требованиями к нагрузке и устойчивости.

Метод печати:

Рекомендуется шелкотрафаретная печать, для ультрафиолетовой офсетной печати и флексографической печати необходимы специальные краски.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,060 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,1 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -50°C до +110°C, без изменений
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23°C без изменений
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При комнатной температуре через 72 часа после наклеивания на алюминий пленка обладает устойчивостью к действию большинства минеральных масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Пожароустойчивость (DIN 75200)	При наклеивании на сталь обладает свойством самозатухания
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 120 %
В поперечном направлении	мин. 120 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	мин. + 8 °C
Срок службы при надлежащей обработке	10 лет
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основной приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

