

**Описание:**

Литая полихлорвиниловая пленка, выделяющаяся вследствие интенсивной флуоресценции при любых условиях дневного освещения. В особой степени эффективность данного материала проявляется в сумерках и в иных условиях плохой видимости.

**Подложка:**

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 137 г/м<sup>2</sup>

**Клей:**

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание

**Применение:**

Для наружного применения при производстве рекламы на автомобилях и транспортных средствах, а также щитов и надписей любого рода, которые должны привлекать особое внимание. Очень хорошо подходит для обработки на плоттерных режущих установках.

**Метод печати:**

Рекомендуется шелкотрафаретная печать

**Технические данные**

<b>Толщина*</b> (без защитной бумаги и клея)	0,110 мм
<b>Формоустойчивость</b> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,3 мм
<b>Термоустойчивость</b>	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +105°C, без изменений
<b>Устойчивость к морской воде</b> (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23°C без изменений
<b>Сила сцепления*</b> (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
<b>Разрывная прочность</b> (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 13 МПа
В поперечном направлении	мин. 13 МПа
<b>Удлинение при разрыве</b> (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 100 %
В поперечном направлении	мин. 100 %
<b>Срок хранения**</b>	2 года
<b>Температура склеивания</b>	мин. + 8 °C
<b>Срок службы при надлежащей обработке</b>	1 год (без нанесения печати)
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

\* среднее значение

\*\* в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

**Внимание:**

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

