

**Описание:**

Очень плотно прилегающая мягкая полихлорвиниловая пленка. Имеется в несколько цветов с блестящей и матовой поверхностью.

**Подложка:**

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 135 г/м<sup>2</sup>

**Клей:**

Полиакрилат, снимаемый

**Применение:**

Для нанесения краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций при наружном применении. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью.

**Метод печати:**

Рекомендуется шелкотрафаретная печать, для ультрафиолетовой офсетной печати и флексографической печати необходимы специальные краски.

**Сертификаты:**

Общая омологация (ABG) согласно § 22a StVZO (~D5425)

**Технические данные**

<b>Толщина*</b> (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
<b>Формоустойчивость</b> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
<b>Термоустойчивость***</b>	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +80°C, без изменений
<b>Устойчивость к воде</b>	При наклеивании на алюминий через 48 час./23°C без изменений
<b>Сила сцепления*</b> (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	6 Н/25мм
<b>Разрывная прочность</b> (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 19 МПа мин. 19 МПа
<b>Удлинение при разрыве</b> (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 130 % мин. 150 %
<b>Срок хранения**</b>	2 года
<b>Температура склеивания</b>	≥ 0°C (сухое заклеивание)
<b>Срок службы при надлежащей обработке***</b> При вертикальном внешнем атмосферном воздействии	3 года (без нанесения печати)
<b>Снимаемость</b>	в течение 2 лет может сниматься, не оставляя следов, с большинства поверхностей

\* среднее значение \*\* в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха \*\*\*обычный средневропейский климат

**Замечание:**

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

