

Описание:

Световозвращающие пленки ORALITE® серии 5840 HIGH INTENSITY GRADE представляют собой самоклеящиеся пленки с высоким уровнем отражения, обладающие превосходной устойчивостью к атмосферным воздействиям, а также отличной коррозионной устойчивостью и устойчивостью к воздействию растворителей. Гладкая поверхность световозвращающих пленок ORALITE® серии 5840 HIGH INTENSITY GRADE также обеспечивает им очень хорошие печатные свойства.

Система обратного излучения световозвращающих пленок ORALITE® серии 5840 HIGH INTENSITY GRADE состоит из стеклянных шариков катадиоптрического действия (соответствует RA2, тип B). Показатели обратного излучения световозвращающих пленок и цвет в отраженном дневном свете соответствуют международным спецификациям для светоотражающих материалов данного класса, например, EN 12899-1 (Европейская Регулирующая Норма), DIN 67520 и DIN 6171 (Германия), BS 873: часть 6 (Великобритания), NFP 98-520 (Франция), SN 640878 (Швейцария), ASTM D 4956 (США), JIS Z 9117 (Япония).

Поверхность:

Полиэтиленовая пленка

Контактный клей:

Растворяющий полиакрилат с постоянным прилипанием

Покровный материал:

Полипропиленовая пленка с односторонним силиконовым покрытием, 0,075 мм.

Нанесение на пленке с силиконовым покрытием номера артикула и рулона гарантирует безукоризненную возможность отслеживания всех технологических и сырьевых параметров.

Сфера применения:

Световозвращающие пленки ORALITE® серии 5840 HIGH INTENSITY GRADE были специально разработаны для производства временных дорожных знаков, указателей места проведения ремонтных работ, предупреждающих маркировок и табличек-указателей, предусмотренных для кратковременного (4 года) наружного использования. Идентификация производителя отражающей пленки обеспечивается посредством специальной структуры ячеек.

При использовании световозвращающих пленок ORALITE® серии 5840 HIGH INTENSITY GRADE необходимо учитывать соответствующие национальные нормы!

Технология печати

Рекомендуется использовать краски для шелкотрафаретной печати ORALITE®.

Нанесение покрытия прозрачным лаком не требуется!

Пленка-для ламинирования

Для производства цветных ламинированных материалов рекомендуется использовать прозрачную пленку ORALITE® 5041.

Технические данные

Минимальные показатели отражения (DIN 67520, часть 1 и часть 2, новое состояние)

Угол наблюдения	Удельное минимальное отражение R' в cd·lx ⁻¹ на м ²								
	0,2°			0,33°			2°		
Угол освещения	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
белый 010	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
желтый 020	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
оранжевый 035	100	60	29	62	40	22	1,5	0,8	0,7



Цвета (DIN 5033 часть 3, DIN 5036 часть 1, DIN 6171, новое состояние)

	Координаты цвета								Яркость β
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
белый 010	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
желтый 020	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
оранжевый 035	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	$\geq 0,14$

Толщина (без защитной бумаги и клея)	0,260 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -56°C до + 82°C
Устойчивость к воздействию соленой воды (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23°C не наблюдается никаких изменений
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При технически правильном наклеивании обладают устойчивостью к действию большинства минеральных масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Устойчивость к воздействию чистящих средств	При наклеивании на алюминий после 8 часов нахождения в растворе моющего средства (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и 65°C никаких изменений не наблюдается
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	15 N/25мм (разрыв пленки)
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	$> + 15$ °C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	4 года (без нанесения печати)

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира или иных загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отверждения. Для определения совместимости необходимо провести прикладные тесты с использованием предусмотренных лаков. Самоклеящийся световозвращающий материал должен приклеиваться только в сухом состоянии! Кроме того, при работе с материалом необходимо принимать во внимание указания по обработке, выпущенные компанией ORAFOL.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

