

Описание:

Самоклеящаяся литая полимерная пленка с трехмерной тисненой структурой. Пленка Ultraleaf Cast характеризуется гладкой пригодной для печати поверхностью, а также долговременной размерной устойчивостью. Благодаря применению акрилатного клея на основе растворителя, обеспечивающего постоянное прилипание, реализуется отличное наклеивание на разнообразные поверхности для длительного наружного применения. Предлагается в цветовых вариантах «хром» и «глянцевое золото».

Подложка:

Специальная силиконовая бумага с односторонним покрытием, 135 г/м²

Клей:

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение:

Специально разработана как чрезвычайно декоративная пленка для надписей, маркировок и декораций автомобилей, оконных стекол и вывесок с наивысшими требованиями к долговечности в условиях наружного применения.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,085 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь усадка макс. 0,25 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -54°C до +71°C
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При комнатной температуре через 72 часа после наклеивания на алюминий пленка обладает краткосрочной устойчивостью к действию большинства минеральных масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 17 МПа
В поперечном направлении	мин. 17 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 35 %
В поперечном направлении	мин. 35 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	мин. + 10 °C
Срок службы при надлежащей обработке	5 лет
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в



ORACAL[®]

383

Ultraleaf Cast

Техническая информация

08/18

рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.



Orafol Europe GmbH – Orafolstraße 2 – D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 3301/864 0 – Telefax: +49 (0) 3301/864 100
E-mail: verkauf@orafol.de – Internet: <http://www.orafol.de>